

Tabelle für Klingenstähle

| Werkstoff Nr. | DIN Bezeichnung | Amerikanische Bezeichnung AISI | Hersteller Bezeichnung | Carbon C % | Mangan Mn % | Silicium Si % | Chrom Cr % | Molybdän Mo % | Vanadium V % | Phosphor P % | Kobalt Co % | Wolfram W % | Rockwellhärte HRC |
|---------------|--------------------|--------------------------------|------------------------|------------|-------------|---------------|------------|---------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------------|
| 1.4034 | X40Cr13 | 420 | | 0,40 | 1,00 | 1,00 | 13,00 | | | | | | 52-54 |
| 1.4110 | X55CrMo14 | 440 A | | 0,55 | 1,00 | 1,00 | 14,00 | 0,55 | | | | | 56 |
| 1.4112 | X90CrMoV18 | 440 B | | 0,90 | 1,00 | 1,00 | 18,00 | 1,00 | 0,10 | | | | 56-57 |
| 1.4125 | X105CrMo17 | 440 C | | 1,05 | 1,00 | 1,00 | 17,00 | 0,60 | | | | | 58-59 |
| | | | AN.58 | 0,45 | 0,49 | 0,34 | 13,50 | 0,01 | 0,02 | 0,02 | | | 57 |
| | | | AUS 6 | 0,60 | 1,00 | 1,00 | 14,00 | | | | | | 54-56 |
| | | | AUS 8 | 0,75 | | | 14,00 | 0,20 | | | | | 56-57 |
| | 7Cr17MoV | | | 0,70 | 0,30 | 0,50 | 17,00 | 0,20 | 0,12 | 0,03 | | | 57-59 |
| | | | 12C27 | 0,60 | 0,40 | 0,40 | 13,50 | | | | | | 54-55 |
| | | | 13C26 | 0,68 | 0,70 | | 13,00 | | | | | | 58-60 |
| | | | ATS 34 | 1,05 | 0,40 | 0,35 | 14,00 | 4,00 | | 0,03 | | | 58-60 |
| | | | 154 CM | 1,05 | 0,50 | 0,30 | 14,00 | 4,00 | | | | | 58-60 |
| | | | VG-1 | 1,00 | | | 14,00 | 0,30 | | | | | 58-60 |
| | | | VG-10 | 1,00 | 0,50 | 0,60 | 15,00 | 1,10 | 0,20 | | 1,40 | | 58-60 |
| | | | BG 42 | 1,15 | 0,50 | 0,30 | 14,50 | 4,00 | 1,20 | | | | 61-63 |
| | | | S30V | 1,45 | | | 14,00 | 2,00 | 4,00 | | | | 58-60 |
| 1.1210 | | 1050 ✗ | | 0,50 | 0,90 | | | | | 0,04 | | | 57-59 |
| 1.1269 | | 1085 ✗ | SK-5 ✗ | 0,90 | 0,90 | 0,25 | | | | 0,04 | | | 60-62 |
| 1.4116 | X45CrMoV15 | | | 0,45 | 1,00 | 1,00 | 15,00 | 0,50 | | | | | 57-59 |
| 1.2379 | X155CrVMo12 1 | | D2** | 1,55 | 0,30 | 0,25 | 12,00 | 0,70 | 1,00 | | | | 58-61 |
| 1.4528 | X105CrCoMo18-2 | | N690 | 1,07 | 0,40 | 0,40 | 17,30 | 1,10 | 0,10 | | 1,50 | | 58-60 |
| | Weißer Papierstahl | | Shirogami ✗ | 1,20 | | 0,20 | | | | 0,02 | | | 61-63 |
| | Blauer Papierstahl | | Aogami ✗ | 1,20 | 0,30 | 0,20 | 0,2-0,5 | | | | | 1,0-1,5 | 61-63 |

Kohlenstoff bestimmt die Härtebarkeit. In erschmolzenen Stählen sind max. 2 % möglich, mehr bei pulvermetallurgischen Stählen.

Mangan (Mn), Chrom (Cr), Molybdän (Mo) und Vanadium (V) bestimmen als Karbidbildner die Schnitthaltigkeit.

Chrom bestimmt die Rostfreiheit. Ab 13 % Chrom (Cr) können Stähle rostfrei sein.

Die rot markierten Stahlsorten sind **nicht** rostfrei ✗

** D2-Stahl ist rostträge.